

## 材料データ

### ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 200

単位

外観		白色液状
比重(g/cm <sup>3</sup> )		0.99
沸点	°C	100
保存安定性		6ヶ月(通常保存) 5°C以下、35°C以上で貯蔵しないこと
包装		5kg/25kg 缶

#### 使用上の推薦事項

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 200 は、新世代の半永久的離型剤で高温で安定性が必要で部品表面に離型剤が遷移してこない事が絶対必要とされる分野に適しています。

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 200 は、離型の難しいコンパウンド(例;ECO, ACM 等)にも、非常に効果的です。ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 200 は、即使用可能な液状で供給されます。このシステムは、高温(>130°C)で、焼付後架橋されます。その結果、安定的で、薄膜の離型フィルムがモールド表面に形成され、モールド表面に強固に密着します、それにより、多数回の離型を可能にします。

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 200 は、完全にきれいにした加熱モールド上に 2-3 回均一に塗布します。薄膜にすることにより各層毎の乾燥時間が非常に短くできます。塗布作業は、スプレー装置かブラシによりできます。連続した離型効果を確実にする為に、もし離型効果が低下した場合には、薄膜を再度塗装して下さい。この「維持フィルム」を塗布する前に、モールドを完全にきれいにする必要はありません。

### ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 400G5

外観		白色液体
比重(g/cm <sup>3</sup> )		1.00
沸点	°C	100
保存安定性		6ヶ月(通常保存) 5°C以下、35°C以上で貯蔵しないこと
包装		5kg/25kg 缶

#### 使用上の推薦事項

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 400G5 は、新世代の半永久的離型剤です。

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 400G5 は、高温で安定性が必要で部品表面に離型剤が遷移してこない事が絶対必要とされる分野に適しています。この材料は、指示通りに使用した場合には、

連続した離型効果を確実にする為に、もし離型効果が低下した場合には、薄膜を再度塗装して下さい。この「維持フィルム」を塗布する前に、モールドを完全にきれいに刷る必要はありません。

利用の仕方は完全にきれいにしたモールド上に 2-3 回塗布。これは乾燥時間が非常に短く塗布間隔が短くできます。

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 400G5 は 130°Cで架橋し、モールド表面に接着します。

## ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 400T

外観	白色液体
比重(g/cm <sup>3</sup> )	1.00
保存安定性	6ヶ月(通常保存) 5℃以下、35℃以上で貯蔵しないこと
包装	5kg/25kg 缶

### 使用上の推薦事項

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 400T は、新世代の半永久的離型剤です。

利用の仕方は完全にきれいにしたモールド上に 2-3 回塗布。これは乾燥時間が非常に短く塗布間隔が短くできます。

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 400T は 130℃で架橋し、モールド表面に接着します。

## ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 460

単位

外観	白色液状
PH	8
固形分	% 21
保存安定性	6ヶ月(通常保存) 5℃以下、35℃以上で貯蔵しないこと
包装	25kg 缶/200kg ドラム

### 使用上の推薦事項

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 460 は、各種用途に使用できる離型剤で外部潤滑剤です。

熱安定性が良いので、加硫中に離型膜が壊れることがなく、モールド表面にカスが付着するのを防止できます。

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 460 は 液状であり、3%濃度まで塩分を含まない水で、希釈します。

希釈の程度は用途により変わります。モールド表面に簡単に広がります。

ソフトでありながら、耐久性のある皮膜がモールド表面に形成されます。

## ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 470M

外観	透明液体
PH	7
固形分	% 50
保存安定性	1年(通常保存) 5℃以下、35℃以上で貯蔵しないこと
包装	25kg 缶/200kg ドラム

### 使用上の推薦事項

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 470M は、離型剤兼ゴムホース用マンドレルの潤滑剤です。

ULTRA-LEASE<sup>®</sup> 470M は、未硬化のホースのマンドレル上に刷毛による塗布かディッピング(含浸)により、塗布されます。

## ULTRA-LEASE® 470MH

外観		透明液体
PH		7
固形分	%	50
保存安定性		1年（通常保存）5℃以下、35℃以上で貯蔵しないこと
包装		25kg ドラム

### 使用上の推薦事項

ULTRA-LEASE® 470MH は、離型剤兼ゴムホース用マンドレルの潤滑剤です。  
ULTRA-LEASE® 470MH は 液状であり、1：0.5 から 1：1.5 までポリマータイプにより水で、希釈します。刷毛による塗布かディッピングにより、塗布されます。

## ULTRA-LEASE® 662

外観		黄色液体
比重(g/cm <sup>3</sup> )		1.00
沸点	℃	100
保存安定性		6ヶ月（通常保存）5℃以下、35℃以上で貯蔵しないこと
包装		5kg/25kg 缶

### 使用上の推薦事項

ULTRA-LEASE® 662 は、高温安定性と材料表面に他材料が移行してはいけない用途に適する水系離型剤です。  
指示によりモールド汚れが形成されるのを削減します。  
ULTRA-LEASE® 662 は、シリコン樹脂の離型に特に効果的です。

## ULTRA-LEASE® 900

外観		白色液体
比重(g/cm <sup>3</sup> )		1.00
沸点	℃	100
保存安定性		6ヶ月（通常保存）
包装		30L 缶

### 使用上の推薦事項

ULTRA-LEASE® 900 は、新世代の半永久的離型剤です。  
利用の仕方は完全にきれいにしたモールド上に 2-3 回塗布。これは乾燥時間が非常に短く塗布間隔が短くできます。  
ULTRA-LEASE® 900 は 130℃で架橋し、モールド表面に密着します。安定で、薄い皮膜がモールド表面に形成され、多重の膜を形成する。

## ULTRA- LEASE® AT10

単位

外観		白色液状
PH		10
固形分	%	26
保存安定性		6ヶ月（通常保存）5℃以下、35℃以上で貯蔵しないこと
包装		25kgPE ドラム

### 使用上の推薦事項

ULTRA-LEASE® AT10 は、水分散可能なバッチ切替用離型剤です。

熱安定性が良いので、加硫中に離型膜が壊れることがなく、モールド表面にカスが付着するのを防止できます。

ULTRA-LEASE® 460 は 液状であり、3%濃度まで塩分を含まない水で、希釈します。

希釈の程度は用途により変ります。モールド表面に簡単に広がります。

ソフトでありながら、耐久性のある皮膜がモールド表面に形成されます。

## ULTRA- LEASE® AT11

単位

外観		白色液状
PH		11
固形分	%	28
保存安定性		6ヶ月（通常保存）5℃以下、35℃以上で貯蔵しないこと
包装		25kgPE ドラム

ULTRA-LEASE® AT11 は、水分散可能なバッチ切替用離型剤です。

未加硫のシート状製品同士が保存中に付着するのを防ぎます。

ULTRA-LEASE® AT11 は コンパウンドの硬化特性やプロセス中のフロー特性に影響を及ぼしません。濃度はポリマーとコンパウンド粘度により、1:5 から 1:20 倍まで 水で希釈されます。それから ULTRA-LEASE® AT11 は、プロセス装置全面にスプレー又はディッピング（含浸）で分散されます。泡の発生が小さいことと AT11 の腐食防止効果がさらにこの材料の利点です。

## ULTRA- LEASE® AT44

単位

外観		灰色粉体
PH		8
固形分	%	95
保存安定性		1年
包装		25kgPE ドラム

**ULTRA- LEASE® AT45**  
 単位

外観		灰色粉体
PH		8 (20g/1)
固形分	%	95
保存安定性		1 年
包装		25kgPE ドラム

**ULTRA- LEASE® AT62**  
 単位

外観		黄色液状
PH		8
固形分	%	35
保存安定性		1 年
包装		200kgPE ドラム

**ULTRA- LEASE® IP4440W**  
 単位

外観		褐色液状
PH		8
密度		1.26
保存安定性		6 ヶ月 5°C以下、35°C以上で貯蔵しないこと
包装		200kgPE ドラム

本冊子記載事項は、パフォーマンステック社の研究に基づくもので概ね正鵠を得たものと思います。しかし、これらのデータの正確性、データを使用して得られた特許上の問題については、お客様の詳細な使用状態を知る立場にありませんので、その責を負いかねます。2005.1 2006.5Rev